

2TME66-LSR 规格表	2TME66-LSR specifications		
		单位/Unit	
<b>射台</b>	<b>Injection unit</b>		
B 螺杆直径	Screw diameter	mm	33
注射容量	Shot volume	cc	120
注塑重量 (LSR)	Shot weight (LSR)	g	122
螺杆长径比	Screw L/D ratio		18
注射压力	Injection pressure	kg/cm <sup>2</sup>	1671
注射速度	Injection speed	cm/s	15.5
注射速率	Injection rate	cc/s	133
注射行程	Injection stroke	mm	140
注射时间	Injection time	s	0.90
塑化能力 (LSR)	Plasticizing capacity (LSR)	g/s	14.1
螺杆转速	Screw rpm	rpm	305
螺杆扭矩	Screw torque	kgf-m	69.4
<b>双锁模</b>	<b>Dual-clamp</b>		
锁模力	Clamping force	ton	66.5
开模行程	Opening stroke	mm	520
最小容模量	Min. mould height	mm	190
模板最大开距	Max. daylight	mm	710
拉杆间距, 水平 x 垂直	Tiebar clearance, H x V	mm x mm	410 x 410
定模板尺寸, 水平 x 垂直	Fixed platen, H x V	mm x mm	1080 x 780
动模板尺寸, 水平 x 垂直	Moveable platen, H x V	mm x mm	420 x 690
最宽模具	Max. mould width	mm	400
最长模具	Max. mould length	mm	500
模孔螺紋	Mounting screw thread	mm	M12
合模力	Closing force	ton	5.5
开模力	Mould opening force	ton	5.9
开模速度	Mould opening speed	cm/s	37.5
合模速度	Mould closing speed	cm/s	40.6
空注塑时间	Dry cycle time	s	2.67
顶出力	Ejection forward force	ton	4.4
顶退力	Ejection return force	ton	3.1
顶出行程	Ejection stroke	mm	130
顶出速度	Ejection speed	cm/s	50
顶退速度	Ejection return speed	cm/s	72
顶针数目	Number of ejection pins		5
定中环直径	Centering ring diameter	mm	100
<b>其他</b>			
伺服电机功率	Servomotor power	kW	14
电热功率	Heating power	kW	0
电机电流	Servomotor current	A	27.5
电热区数	# of heating zones		0
主油箱容量	Main oil tank capacity	L	500
料斗容量	Hopper capacity	L	55
锁模压力	Clamping pressure	bar	175
注塑机尺寸	Machine dimensions	m x m x m	4.3 x 1.6 x 1.8
注塑机重量	Machine weight	ton	

规格如有改变, 恕不另行通知 Specifications are subject to change w/o notice

2020.3