

Model	型号	PET4400
Injection unit size rating	注射装置国际标准尺寸	4375
Clamping unit size rating	锁模装置国际标准尺寸	450
<b>Injection unit</b>	<b>注射装置</b>	
Screw diameter (mm)	螺杆直径 (mm)	110
L/D ratio	长径比	28
Plunger diameter (mm)	注射柱塞直径 (mm)	120
Plunger stroke (mm)	注射柱塞行程 (mm)	340
Injection volume (cc)	注射体积 (cc)	3845
Shot weight (PS@1.05) (g)	注射重量 (PS) (g)	3432
Shot weight (PET@1.35) (g)	注射重量 (PET) (g)	4413
Injection pressure (kg/cm <sup>2</sup> )	注射压力 (kg/cm <sup>2</sup> )	1138
Max plasticizing capacity (PET@1.35) (g/s)	最大塑化能力 (g/s)	231
Plunger cylinder diameter (mm)	注射柱塞直径 (mm)	320
Plunger speed (cm/s)	注射柱塞速度 (cm/s)	6.6
Injection rate (cc/s)	注射速率 (cc/s)	750
Screw stroke (mm)	注射行程 (mm)	385
Injection time (s)	注射时间 (s)	5.1
Max screw rotary speed (rpm)	螺杆转速 (rpm)	95
Carriage stroke (mm)	射台行程 (mm)	680
<b>Clamping unit</b>	<b>锁模装置</b>	
Clamping force (ton)	锁模力 (ton)	450
Opening stroke (mm)	开模行程 (mm)	900
Min mould height (mm)	最小模厚 (mm)	420
Max mould height (mm)	最大模厚 (mm)	1200
Max. daylight (mm)	模板最大开距 (mm x mm)	2100
Clearance btwn tiebars (hvx) (mmxmm)	四柱空间 (mm x mm)	920 x 920
Platen size (hvx) (mmxmm)	模板尺寸 (mm)	1300 x 1300
Max. mould length (mm)	最长模具 (mm)	1500
Mould opening speed (cm/s)	开模速度 (cm/s)	52.4
Mould closing speed (cm/s)	合模速度 (cm/s)	114.6
Dry cycle time (s)	空注射周期 (s)	2.5
Ejector forward force (ton)	顶出力 (ton)	28.3
Ejector backward force (ton)	顶出力 (ton)	19.2
Ejector stroke (mm)	顶出行程 (mm)	225
Ejector forward spd (cm/s)	顶出速度 (cm/s)	30.2
Ejector backward spd (cm/s)	顶退速度 (cm/s)	44
Number of ejector pins	顶针数	21
<b>General</b>		
Total motor power (kW)	电机总功率 (kW)	132
Total flow rate (l/min)	油流量 (l/min)	320
Screw motor power (kW)	螺杆转动功率 (kW)	75
Oil tank capacity (l)	油箱容量 (l)	960
System pressure (kg/cm <sup>2</sup> )	系统压力 (kg/cm <sup>2</sup> )	160
Dimension (lxwxh) (mxmxm)	尺寸 (m x m x m)	12 x 2.5 2.5
Weight (ton)	重量 (ton)	30
Max. # of cavities with horizontal robot	最大腔数 (横取机械手)	72
Max. # of cavities without horizontal robot	最大腔数 (不用横取机械手)	96
Specs are subject to change without notice	规格如有更改, 恕不另行通知	2020.3