

## ME150-LSR 注塑機 injection moulding machine

型號	Model	ME150-LSR
注射裝置國際標準型號	Injection unit size rating	183
合模裝置國際標準型號	Clamping unit size rating	150
<b>注射裝置</b>	<b>Injection unit</b>	
螺桿	Screw	B
螺桿直徑 (mm)	Screw diameter (mm)	33
螺桿長徑比	L/D ratio	18
注射容量(cc)	Injection volume (cc)	120
注射重量(PS) (g)	Shot weight (PS) (g)	107
注射重量 (LSR) (g)	Shot weight (LSR) (g)	122.1
注射壓力 (kg/cm <sup>2</sup> )	Injection pressure (kg/cm <sup>2</sup> )	1528
注射速度 (cm/s)	Injection speed (cm/s)	16.5
注射速率 (cc/s)	Injection rate (cc/s)	141
注射行程 (mm)	Injection stroke (mm)	140
螺桿轉速 (rpm)	Screw rotary speed (rpm)	323
螺桿馬達扭力(kg-m)	Screw torque (kg-m)	49.6
注射台推力 (ton)	Carriage force (ton)	2.2
注射台行程 (mm)	Carriage stroke (mm)	181
<b>合模裝置</b>	<b>Clamping unit</b>	
鎖模力 (ton)	Clamping force (ton)	150
開模行程 (mm)	Opening stroke (mm)	305
最小容模量(mm)	Min mould height (mm)	150
最大容模量 (mm)	Max mould height (mm)	390
模板最大開距(mm)	Max. daylight (mm)	695
拉桿間距 hxv (mm)	Clearance btwn tiebars (hxv) (mmxmm)	390 X 390
模板尺寸hxv (mm)	Platen size (hxv) (mmxmm)	615 x 615
最大模具長度 (mm)	Max. mould length (mm)	780
開模力 (ton)	Mould opening force (ton)	101
開模速度 (cm/s)	Mould opening speed (cm/s)	44.4
合模速度 (cm/s)	Mould closing speed (cm/s)	29.9
空周期時間 (s)	Dry cycle time (s)	1.7
頂出力(ton)	Ejector forward force (ton)	3.1
頂退力(ton)	Ejector backward force (ton)	2.2
頂出行程 (mm)	Ejector stroke (mm)	90
頂出速度 (cm/s)	Ejector forward spd (cm/s)	68.6
頂退速度 (cm/s)	Ejector backward spd (cm/s)	99.9
頂針數目	Number of ejector pins	5
<b>其它</b>	<b>General</b>	
伺服电机功率 (kW)	Motor power (kW)	11.0
油泵流量 (L/min.)	Pump flow rate (l/min)	80.8
油研 ASE 型号	Yuken ASE model	ASE3
驱动器功率 (kW)	Driver power (kW)	15.0
电源功率 (kVA)	Power supply (kVA)	20
油箱容量 (l)	Oil tank capacity (l)	270
料斗容量 (l)	Hopper capacity (l)	55
系統壓力 (kg/cm <sup>2</sup> )	System pressure (kg/cm <sup>2</sup> )	160
機器外形尺寸lxwxh (m)	Dimension (lxwxh) (mxxm)	4.5x1.02x1.76
整機重量(ton)	Weight (ton)	4.5

規格如有更改，恕不另行通知 Specifications are subject to changes without notice

2020 年 3 月