



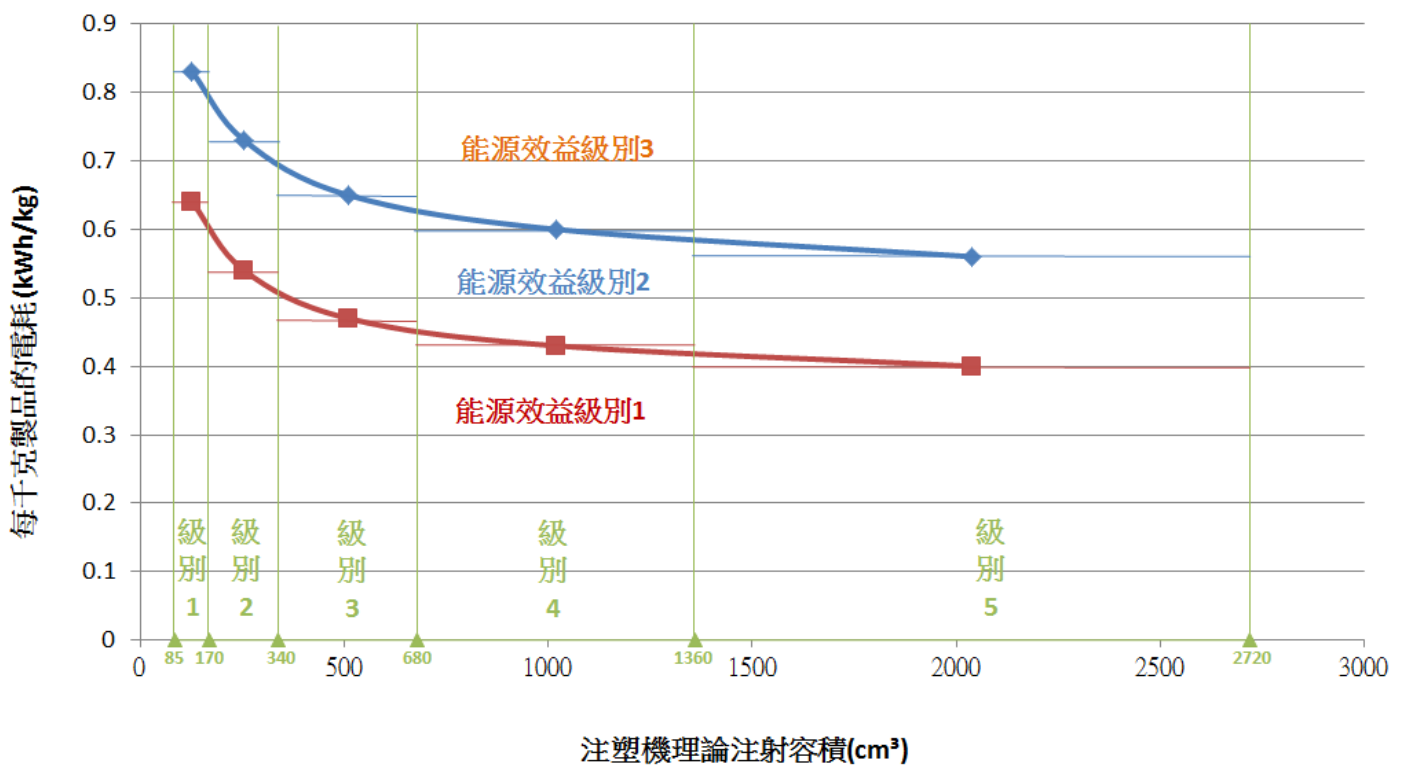
香港塑膠機械協會

香港工業塑膠加工及輔助機械的能源效率標籤計劃

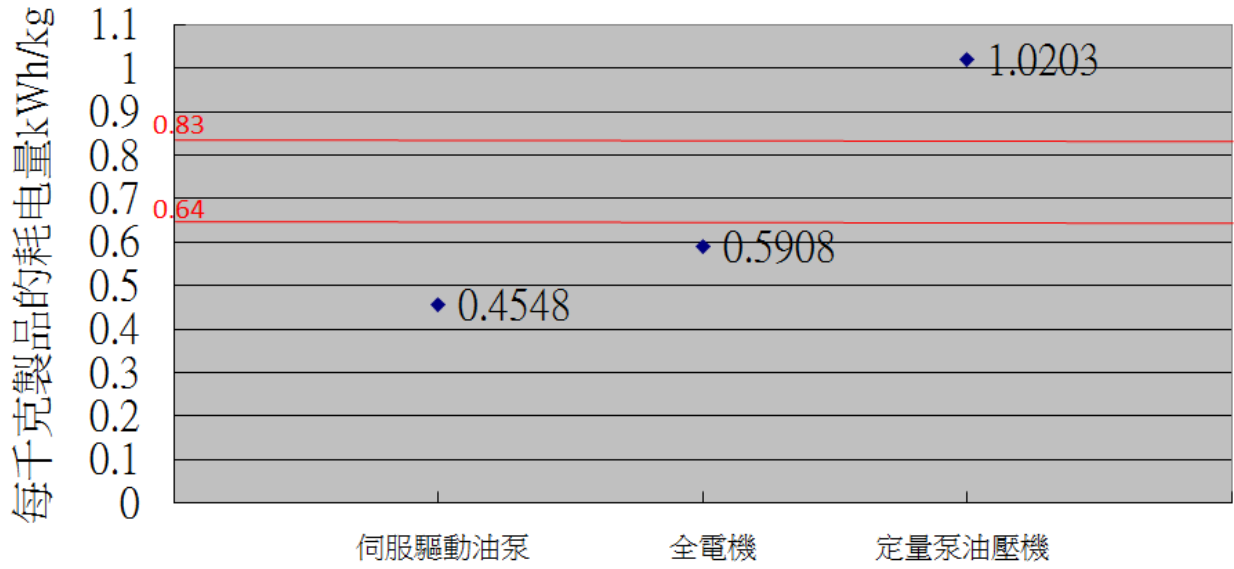
(2013-rev)

(一) 注塑機

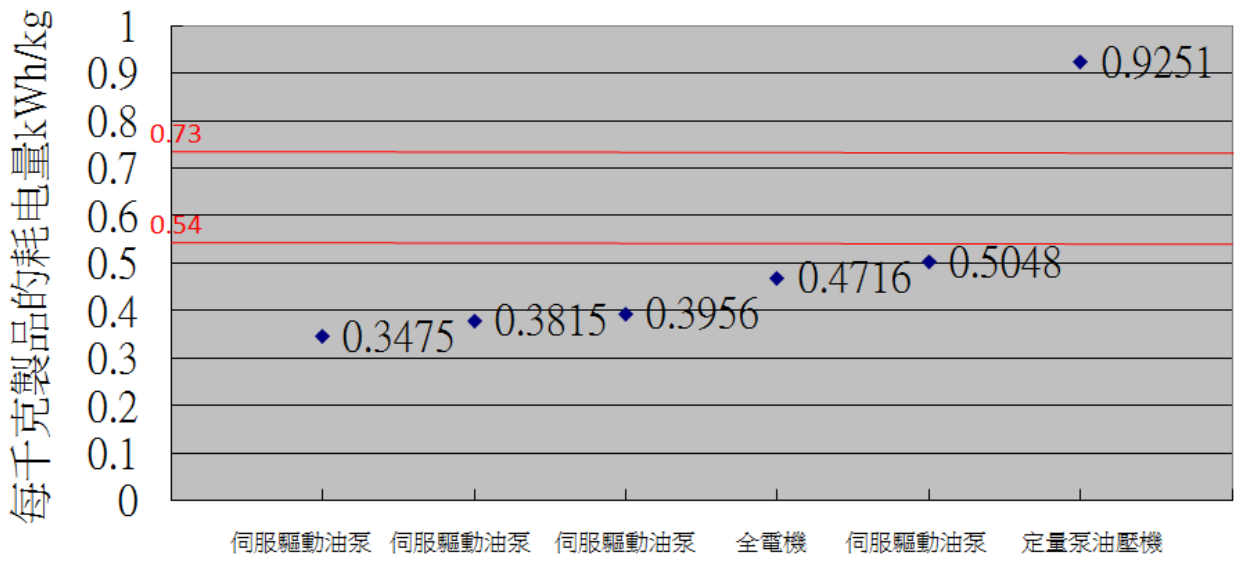
測試組別	注塑機理論 注射容積(cm ³)	能源效益級別	每千克製品的電耗 (kWh/kg)
1	≥85 至 <170	1	≤0.64
		2	>0.64 至 ≤0.83
		3	>0.83
2	≥170 至 < 340	1	≤0.54
		2	>0.54 至 ≤0.73
		3	>0.73
3	≥340 至 < 680	1	≤0.47
		2	>0.47 至 ≤0.65
		3	>0.65
4	≥680 至 < 1360	1	≤0.43
		2	>0.43 至 ≤0.60
		3	>0.60
5	≥1360 至 < 2720	1	≤0.40
		2	>0.40 至 ≤0.56
		3	>0.56



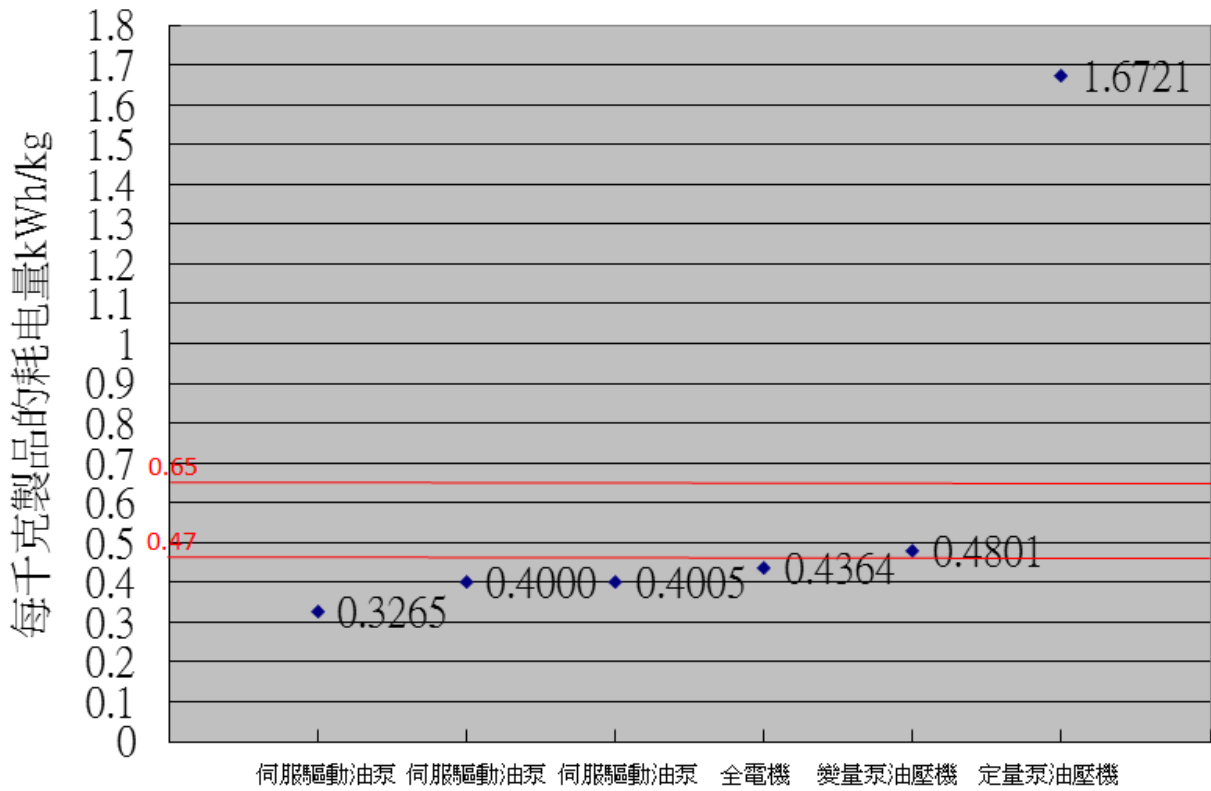
注塑機 測試組別(1)



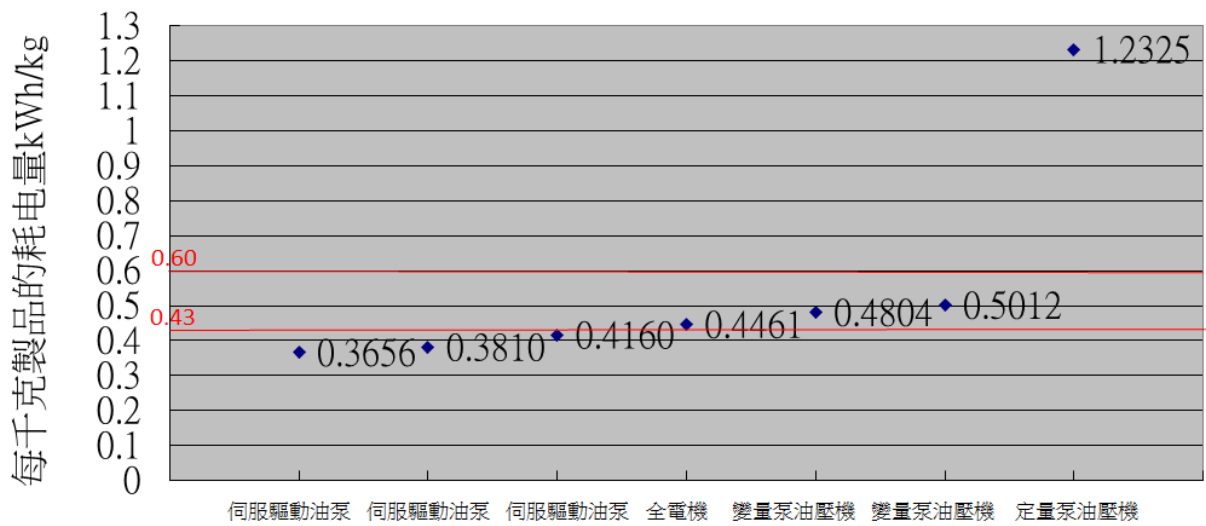
注塑機 測試組別(2)



注塑機 測試組別(3)



注塑機 測試組別(4)



注塑機 測試組別(5)

